

一、以下情况下需要更换电池

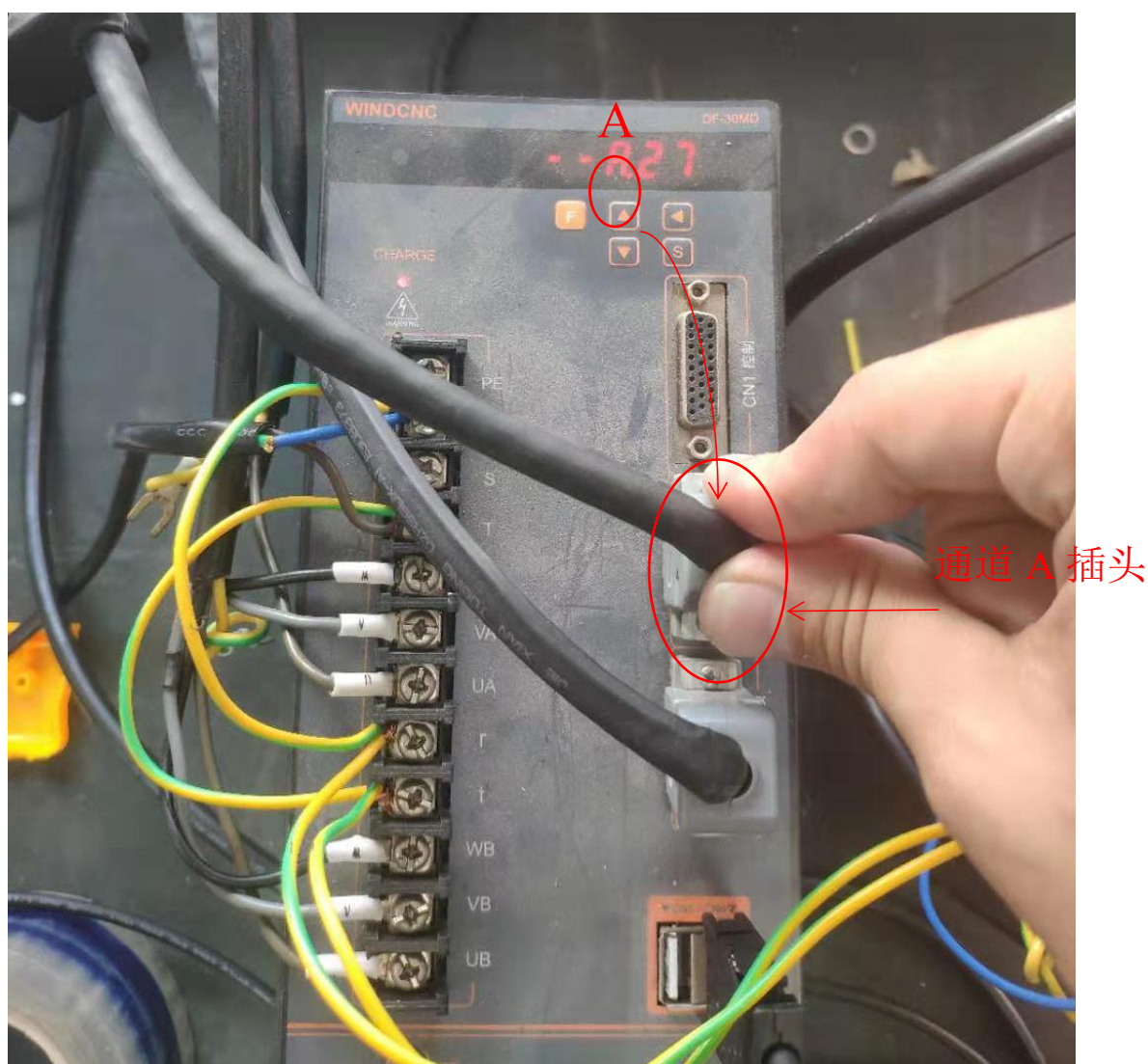
1. 27号报警出现后，且 FA009 清除后，驱动还是频繁出现 27 号报警

2. 28 号报警

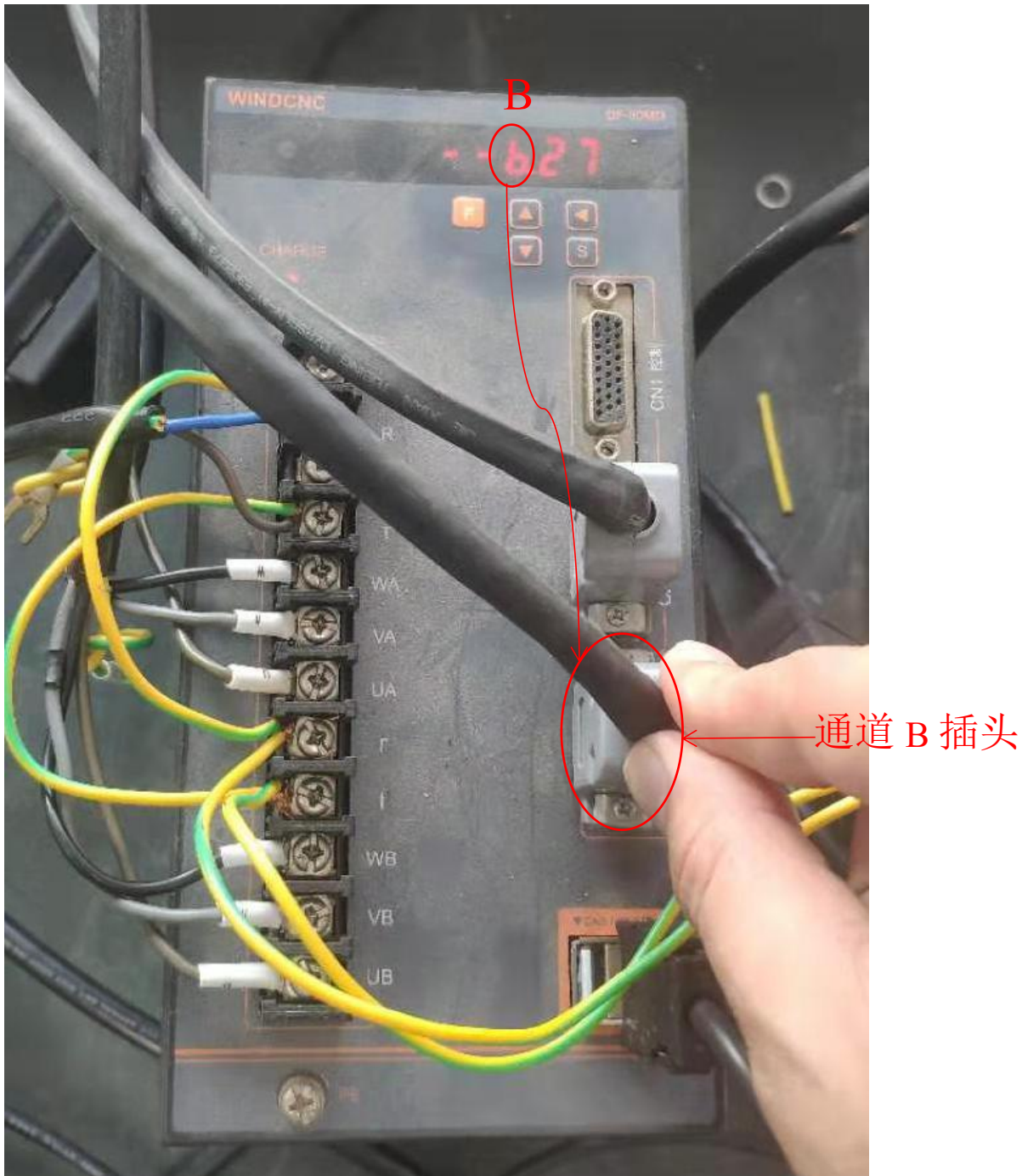
二、确认电池位置

1. 根据报警数字号的开头字母来确定哪个插头线上的电池需要更换

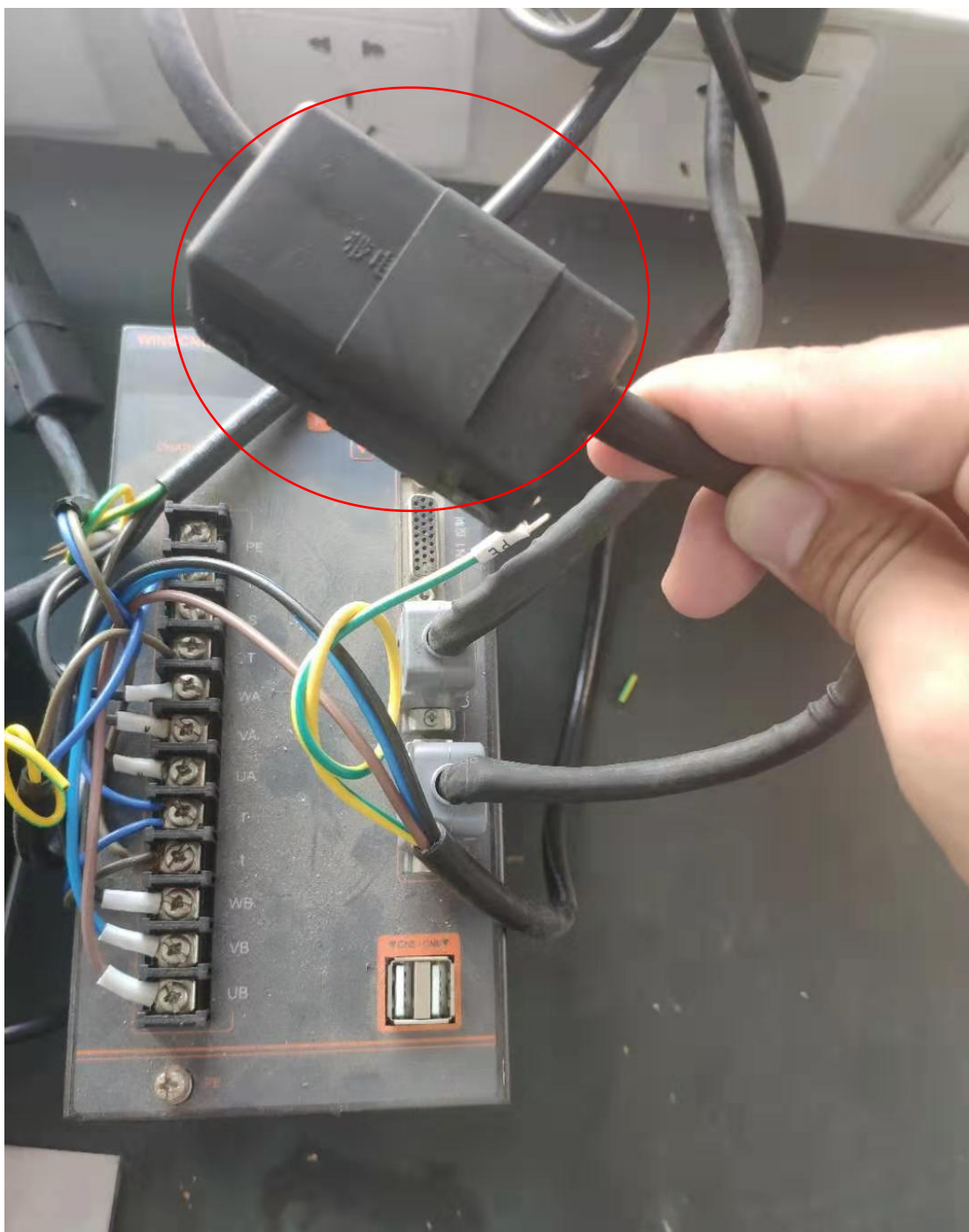
举例 1: 对于双通道驱动来说，A.27 表示通道 A 需要更换



举例 2: b.27 表示通道 B 需要更换



2. 顺着目标插头的线找到黑色电池壳子。



三、更换电池

1. 拆开盒子确认电池型号；

电池容量:3.6V，向供应商购买或者上网购买同电压电池，不限品牌

2. 不需要关闭驱动电机，否则电池更换完后，坐标数据会丢失；



四、驱动复位

1. 上电驱动，按 **F** 键，找到如下图所示的参数位置



2. 按 **▲** 键找到 FA009



3. 按 **S** 键进入，显示如下图所示参数



3. 再次 **F** 键，显示 CLFIn 完成清除见下图，再按 **S** 键退出



4. 如果存在 B 通道，通过长按 **F** 键切换参数组如下图：



5. 重复之前的操作完成 B 通道的复位

关电重启，机床坐标重新建立，加工产品前需要**重新对刀!**